



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /**

** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /**

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO-COV, Zertifizierungsorgan zur Zertifikation von Produkten und Schweißprozessen Nr.3169,
akkreditiert durch das Tschechische Institut für Akkreditierung, o.p.s. gemäß EN ISO/IEC 17065:2013

erteilt hiermit das

Z E R T I F I K A T

für den Schweißprozess gemäß EN ISO 3834-2:2005

HERSTELLUNG, DESIGN UND MONTAGE VON STAHLKONSTRUKTIONEN

SEZAKO PŘEROV s. r. o.

Kojetínská 888/48, Přerov I-Město,

750 02 Přerov, CZ

IČ: 253 58 022

Dieses Zertifikat wurde erteilt auf der Grundlage der Erfüllung der Forderungen,
spezifiziert in der vorstehend aufgeführten Norm EN ISO 3834-2:2005.

Die Gültigkeit des Zertifikates ist bedingt durch die schriftliche Ernennung eines Mitarbeiters der
Schweißaufsicht in der vorstehend aufgeführten Organisation gemäß EN ISO 14731 und einer regelmäßigen
Aufsicht von Seiten des vorstehend aufgeführten Zertifikationsorgans.

Unteilbarer Bestandteil dieses Zertifikates ist der Bericht über die Bewertung und die Rückseite des Zertifikates
mit Detailspezifikation.

Das Ergebnis der Zertifikation betrifft ausschließlich den Beurteilungsgegenstand. Dieses Zertifikat kann nur als
Ganzes reproduziert werden.

Zertifikatnummer: **TESYDO-COV-052/2017**

Das Zertifikat ist gültig bis zum: **26/10/2022**

Nummer des Bewertungsberichtes: **052/2017**

Datum und Ausstellungsort des Erst-Zertifikates: **27/10/2017, Brno**

Datum und Ausstellungsort des letzten Zertifikates: **27/10/2017, Brno**



.....
Dipl.- Ing. Jan Opletal
Vertreter des Zertifikationsorgans

Detailspezifikation

1. Produkttyp:

Schweißkonstruktionen, Herstellung und Reparatur von Maschinen für die Gewinnung und Verarbeitung von Steinen, Gießerei- und Montagepräparaten.

2. Produktstandards oder alternative Standards:

EN 1990, EN 1993-1-1, EN 1090-2+A1,
EN 1993-4-1, EN 1993-3-1, EN 1993-6, EN 13480-1÷5.

3. Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4

4. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063)

Metall-Aktivgasschweißen (135 – MAG)

Schweißprozesse (gemäß EN ISO 4063)	Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)
135	1.1, 1.2, 1.4

5. Verantwortlicher Arbeiter der Schweißaufsicht

Vorname und Nachname	Qualifikationsstufe	Arbeitsfunktionen und Level
Dipl.- Ing. Jan PŘEHNAL	Internationalen Schweißingenieur (IWE)	Schweißaufsicht gemäß EN ISO 14 731, 6.2 a)